

Ankerdiameter	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20
Boordiameter	dB	mm	10	12	14	18	24
Boordiepte	h	mm	80	90	110	125	170
Minimalerandafstand	cmin	mm	40	50	60	70	90
Minimaleasafstand	smin	mm	80	90	110	125	170
Aandraaimoment	T	Nm	10	20	40	60	120
Trekkkracht(beton)	NRd	kN	8,8	13,9	19,4	27,7	41,5
Dwarskracht(beton–staalkwaliteit5.8)	VRd	kN	7,9	12,6	18,3	34,6	54

Verwerking:

Aanbrengmethode: twee-componenten pistool

Verwerkingstemperatuur: -5°C tot +35°C

Reinigingsmiddel:

Vóór uitharding: het overtollige product afvegen en nadien reinigen met white spirit of aceton

Na uitharding: meestal is het aanbevolen het product te laten uitharden, zodat het gemakkelijk mechanisch te verwijderen is met hamer en beitel

Reparatiemogelijkheid: met hetzelfde materiaal

Veiligheidsaanbevelingen:

De gebruikelijke arbeidshygiëne in acht nemen

In gesloten ruimtes voldoende verluchten

Zie de verpakking voor meer informatie

Opmerkingen:

De mogelijkheid tot vlekvorming op poreuze ondergronden zoals natuursteen bestaat. Op deze ondergronden is een voorafgaandelijke test aangewezen.

Werkwijze:

Gat boren op aanbevolen diepte

Boorgat reinigen door borstelen en uitblazen

Mengtuit op de koker schroeven

De eerste 10 cm van het product uitspuiten op een stuk karton tot homogene menging van het product (egaal donkergrijze kleur)

Volle steen: het Boorgat van achter naar voor vullen. Holle steen: zeefhuls aanbrengen en van achter naar voor vullen, zodat het product door de openingen van de zeefhuls wordt geperst

Ankerstang links-rechts draaiend aanbrengen

Goede vulling van het Boorgat controleren

Uithardingstijd respecteren. Ondertussen de ankerstang niet meer bewegen

het overtollig product eveneens laten

uitharden. Dit kan na uitharding gemakkelijk

mechanisch verwijderd worden met hamer en beitel

Bevestigen van het voorwerp